

novatic Penetriermittel KG12

Protective Coatings

- ▶ Artikel Nummer: **KG12-0010D-00**
- ▶ Referenzfarbton: 0010, oxidgelb

Industrial Coatings

- ▶ **Medium Solid**

Automotive Coatings

- ▶ Isolierende Wirkung
- ▶ Oberflächentolerant
- ▶ Schnelltrocknend

Construction Coatings

- ▶ Leicht verarbeitbar

Decorative Coatings

Produktbeschreibung:

Antikorrosiver Grundanstrich für angerostete Stahl- oder Eisenflächen mit isolierender Wirkung zur Vermeidung von Korrosionsschäden. Möglichst dünne Schicht auftragen!

Anwendungsbereiche:

Korrosionsschützende Grundierung für Eisen, Stahl, z.B. Stahlkonstruktionen, Garagentore, Fahrzeuge, Maschinen usw. Anwendbar auch dort wo Entrostung nicht mehr möglich ist; hohe Eindringtiefe.

www.novatic.com

Stand	2015/02
Seite	2 / 3

Härter: n.a.

Verdünnung:

Beim Streichen und Rollen wird unverdünnt gearbeitet.
Mit novatic Terpentinersatz VK51 die Arbeitsgeräte reinigen.

Technische Daten:

Flammpunkt:	25°C
Viskosität – Originalgebinde:	strukturviskos / 20°C
Viskosität – bei Applikation:	strukturviskos / 20°C
Dichte:	ca. 1,31 g/cm ³
Mischungsverhältnis:	n.a.
Verarbeitungszeit:	offen
Trockenschichtdicken:	nach Bedarf
Glanzgrad:	matt
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 5 m ² /L
Volumenfestkörper:	ca. 80 %
EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i, LB):	500 g/l(2010). Ist- Wert: ca. 155 g/l
Temperaturbeständigkeit:	max. + 80°C trockene Wärme

Trocknungszeiten:

staubtrocken:	nach ca. 12 Stunden
griffest:	nach ca. 48 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 72 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 40 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit:

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +5°C bis +35°C betragen.
Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und tragfähig sein. Lose Roststellen, Walzhaut sowie lose und spröde Anstriche sind mechanisch zu entfernen.

Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform. Bei Bedarf kann mit max. 5% novatic Terpentin-Ersatz VK51 verdünnt werden.

www.novatic.com

Stand	2015/02
Seite	3 / 3

Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung /Betriebssicherheitsverordnung:

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

Lagerfähigkeit:

ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde. **Vor Hitze & Frost schützen!**

Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Für mehr Informationen, bitte kontaktieren Sie:

Hallesche Lackfabrik novatic GmbH • Julius-Ebeling-Strasse 2 • 06112 Halle (Saale) • Deutschland
Telefon: 0049 (0) 345 13 16 15 - 0 • Telefax: 0049 (0) 345 13 16 15 - 14 • E-Mail: halle@novatic.com